



Funktion

Standard-Wellendichtringe erzeugen die Dichtkräfte im Moment der Montage auf die Welle. Während also Standard-Wellendichtringe infolge von Zugspannungen dichten, führen bei Prelon Elasto Wellendichtringen Druckspannungen zum Anliegen der Dichtkante. Diese Druckspannungen werden durch die Gehäusemontage aufgebaut. Sie erlauben größere Außermittigkeiten zwischen Welle und Gehäuse als beim Standard und führen bei beginnenden Schäden (z.B. Risse an der Dichtkante) zu längeren Reststandzeiten. In Kombination mit dem Sonder-Elastomer und einer PTFE-Beschichtung lassen sich so deutlich höhere Standzeiten erreichen.

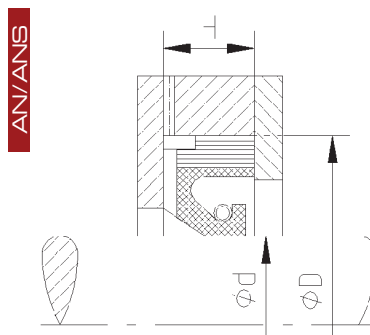
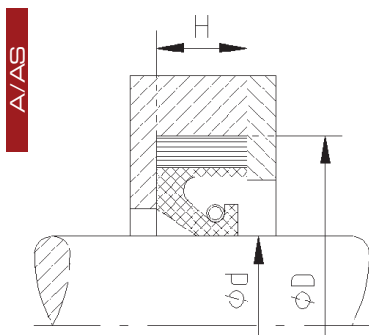
Die Geometrie der Dichtkante ist so ausgebildet, dass insbesondere Flüssigkeiten mit Feststoffen und auch Feststoffe besonders gut abdichten sind.

Medien

- Öl, Fett (NBR, HNBR, FPM)
- Wasser (EDPM)
- Suspensionen mit Feststoffen (HNBR)

Elastomer-Wellendichtringe (vulkanisiert)

Typ A	AN wie Typ A mit Schmiernut
Typ AS wie Typ A geteilt	ANS wie Typ A mit Schmiernut, geteilt
Typ AL wie Typ A mit Staublippe	



Die vorgenannten Angaben beruhen auf jahrzehntelanger Erfahrungen in der Herstellung und Anwendung von Dichtelementen und Kunststoffen. Trotzdem können unbekannte Parameter und Bedingungen beim praktischen Einsatz allgemeingültige Aussagen erheblich einschränken, so dass es praktischer Versuche beim Anwender selbst bedarf. Wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten unserer Produkte, können wir deshalb keine Gewährleistungen und Haftung für die Richtigkeit unserer Empfehlungen im Einzelfall übernehmen.

PRELON

ELASTO

- geteilte Version für Instandhaltung
- höhere Standzeiten durch Sonder-Elastomere und Beschichtung
- Dichtgeometrie für feststoffhaltige Medien
- Außermittigkeit

Raum für Notizen:

PRELON
DICHTSYSTEM

Prelon Dichtsystem GmbH
Höfgeshofweg 12
D-47807 Krefeld
phone 0049 (0) 2151-70 10 55
fax 0049 (0) 2151-70 16 71
mail info@prelon.de
www www.prelon.de



PRELON

ELASTO
TYP A/AN/ANS/AL/AS

Leistungsgrenzen

Werkstoff**	Temperatur [°C]		Umfangsgeschwindigkeit max. [m/s]	Druck [MPa]
	min.	max.		
NBR	-40	+120	15	0,05*
HNBR	-40	+170	25	0,05*
FPM	-30	+200	30	0,05*

* bei geteilten WDR bedingt

Maximalwerte gelten nicht in Kombination.

Schmierung ist erforderlich ab einer Umfangsgeschwindigkeit von ca. 0,2 m/s.

Radiale Auslenkung

Durchmesserbereich D (mm)	Profilgröße (D-d)/2		Radiale Auslenkung
	(D-d)/2	H	
100-150	20	16	0,5
250-400	22	20	0,55
400-600	25	22	0,65
>600	32	25	0,7

Einbauraum für Typ (vulkanisiert) A, AS, AN, ANS

d [mm]	H x A [mm]	H [mm]
100-250	16x20	16 ± 0,1
250-400	20x22	20 ± 0,2
400-600	22x25	22 ± 0,2
>600	25x32	25 ± 0,2

Härte / Rautiefe

Kontaktflächen	Härte min. [HRC]	R _a [µm]
- Gehäuse	-	3,2
- Ø Welle *	≤ 45	0,4 (R _t = 1-4)

* Drallfrei geschliffen. Je geringer die Rauheit desto länger die Lebensdauer der Dichtung.

- geteilte Version für Instandhaltung
- höhere Standzeiten durch Sonder-Elastomere und Beschichtung
- Dichtgeometrie für feststoffhaltige Medien
- Außermittigkeit

Raum für Notizen:

Die vorgenannten Angaben beruhen auf jahrzehntelanger Erfahrungen in der Herstellung und Anwendung von Dichtelementen und Kunststoffen. Trotzdem können unbekannte Parameter und Bedingungen beim praktischen Einsatz allgemeingültige Aussagen erheblich einschränken, so dass es praktischer Versuche beim Anwender selbst bedarf. Wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten unserer Produkte, können wir deshalb keine Gewährleistungen und Haftung für die Richtigkeit unserer Empfehlungen im Einzelfall übernehmen.



PRELON
DICHTSYSTEM

Prelon Dichtsystem GmbH
Höfgeshofweg 12
D-47807 Krefeld
phone 0049 (0) 2151-70 10 55
fax 0049 (0) 2151-70 16 71
mail info@prelon.de
www www.prelon.de

	Bezeichnung	Besonderheit		Bild
vulkanisiert	Prelon Elasto A	• textilverstärkt • ohne Schmiernut • NBR, HNBR, FPM	endlos	
	Prelon Elasto AS	• textilverstärkt • ohne Schmiernut • NBR, HNBR, FPM • 1x geschnitten	gesplittet	
	Prelon Elasto AN	• textilverstärkt • mit Schmiernut • NBR, HNBR, FPM	endlos	
	Prelon Elasto ANS	• textilverstärkt • mit Schmiernut • NBR, HNBR, FPM • 1x geschnitten	gesplittet	

	Bezeichnung	Besonderheit		Bild
gedreht (drehtechnische Herstellung)	Prelon Elasto BP1	• selbst sichernd durch Stahl- oder Kunststoffeinlage • ohne Schmiernut • NBR, HNBR, FPM, EPDM, VMQ • alle Elastomere in FDA möglich	endlos	
	Prelon Elasto BP2	• selbst sichernd durch Stahl- oder Kunststoffeinlage mit Schmutzlippe • ohne Schmiernut • NBR, HNBR, FPM, FPM-FDA, EPDM, NBR-FDA, VMQ	endlos	
	Prelon Elasto BP3	• NBR, HNBR, FPM, FPM-FDA, EPDM, NBR-FDA, VMQ	endlos/gesplittet	

weitere Ausführungsbeispiele (drehtechnische Herstellung)

BP 03 M	BP 04	BP 05	BP 05 LN	BP 06	BP 11	BP 14

Die vorgenannten Angaben beruhen auf jahrzehntelanger Erfahrungen in der Herstellung und Anwendung von Dichtelementen und Kunststoffen. Trotzdem können unbekannte Parameter und Bedingungen beim praktischen Einsatz allgemeingültige Aussagen erheblich einschränken, so dass es praktischer Versuche beim Anwender selbst bedarf. Wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten unserer Produkte, können wir deshalb keine Gewährleistungen und Haftung für die Richtigkeit unserer Empfehlungen im Einzelfall übernehmen.



PRELON

ELASTO

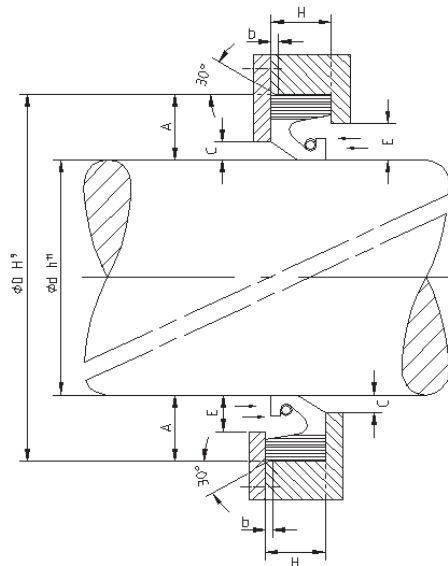
TYP A/AN/ANS/AL/AS

- geteilte Version für Instandhaltung
- höhere Standzeiten durch Sonder-Elastomere und Beschichtung
- Dichtgeometrie für feststoffhaltige Medien
- Außermittigkeit

Raum für Notizen:

PRELON
DICHTSYSTEM

Prelon Dichtsystem GmbH
Höfgeshofweg 12
D-47807 Krefeld
phone 0049 (0) 2151-70 10 55
fax 0049 (0) 2151-70 16 71
mail info@prelon.de
www www.prelon.de



Anfrage

Firma

Name

Strasse, Nr.

PLZ, Ort

Telefon

Telefax

e-mail

Durchmesser Welle d mm

Durchmesser Gehäuse D mm

Länge Phase b mm

Spalt E mm

Spalt C mm

Drehzahl

Druck/bar

Temperatur/°C

Medium

Anzahl Dichtungen

Nachricht

PRELON

ELASTO
TYP A/AN/ANS/AL/AS

- geteilte Version für Instandhaltung
- höhere Standzeiten durch Sonder-Elastomere und Beschichtung
- Dichtgeometrie für feststoffhaltige Medien
- Außermittigkeit

Raum für Notizen:

 **PRELON**
DICHTSYSTEM

Prelon Dichtsystem GmbH
Höfgeshofweg 12
D-47807 Krefeld
phone 0049 (0) 2151-70 10 55
fax 0049 (0) 2151-70 16 71
mail info@prelon.de
www www.prelon.de

Die vorgenannten Angaben beruhen auf jahrzehntelanger Erfahrungen in der Herstellung und Anwendung von Dichtelementen und Kunststoffen. Trotzdem können unbekannte Parameter und Bedingungen beim praktischen Einsatz allgemeingültige Aussagen erheblich einschränken, so dass es praktischer Versuche beim Anwender selbst bedarf. Wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten unserer Produkte, können wir deshalb keine Gewährleistungen und Haftung für die Richtigkeit unserer Empfehlungen im Einzelfall übernehmen.

