



Prelostory Nr. 1

Ausgangssituation

Zuckerzentrifugen dienen der Trennung von gewonnenem Zucker und der Maische. Sie können den Zucker je nach Ausstattung in fester Form oder gelöst als Kläre austragen.

Aufgabenstellung

Eine diskontinuierliche Zuckerzentrifuge führt durchschnittlich alle 2 Minuten eine Hubbewegung aus. Kristalliner Zucker verschleißt dabei den Standard-Wellendichtring schnell. Trotz der geringen Frequenz muss die Dichtung jedes Jahr ausgetauscht werden.

Lösung

Der **Prelost Eisabstreifer** aus Edelstahl und einem FDA - konformen PTFE - Compound löst das Problem. Die Edelstahlringe sind gratfrei gefertigt und so gebogen, dass sie - erst auf der Welle montiert - die Kreisform annehmen. Dadurch umschließen die Ringe mit wohl dosierter Vorspannung die Welle und streifen auch abrasive Stoffe wie z.B. Zuckerkristalle ab. Das „Gehäuse“ aus PTFE-Compound ist so gefertigt, dass Stäube bzw. Flüssigkeit zusätzlich abgestreift werden kann.

Ergebnis

Die hohe Beständigkeit von PTFE gepaart mit der besonderen Auslegung der Stahleinlage verdreifacht die Standzeit an der Dichtstelle.

Einsparung: Stillstandkosten und 2 x Wechsel

Alternativen



Problem
abrasiver Verschleiß

Maschine
Zuckerzentrifuge/Hubbewegung

Prozesse
Zuckerfabrik

Branche
Lebensmittel / Zuckerhersteller



EISABSTREIFER



 **PRELON**
DICHTSYSTEM

Prelost Dichtsystem GmbH
Nauenweg 38 b
D-47805 Krefeld
phone 0049 (0) 2151-70 10 55
fax 0049 (0) 2151-70 16 71
mail info@prelost.de
www www.prelost.de